

Logbog

Team: Marinel, Mathias & Klaus

Referent: Klaus

Vi startede dagen med at blive introduceret for ugens opgave som er vores miniprojekt. Vi fik i fællesskab udarbejdet vores spilleregler og konsekvenser for projektet. Vores spilleregler oprettede vi i fællesskaber og er som følger;

- Alle skal være med og en del af både rapport, produkt og præsentation.
- Vi kommer til tiden og laver det vi aftaler.
- Vi hjælper hinanden og byder ind med hver deres kompetencer
- Alle skal være enige om fordeling af opgaver og processer.
- Ingen går hjem eller stopper og deltager i dagens slutmøde.

Konsekvens; **5 Push ups**

Så har vi udarbejdet en plan for vores "Morgenmøder/Tavlemøder".

- Dagen derpå, gennemgang.
- Dagens målsætning.
- KPI, Varespild, Produktionstid, Udgifter
- Uddelegering af dagens opgaver.
- Gennemgang af Gantt kort.
- Idébanken
- Rose hinanden

Tavlemødet er til for at udveksle information, prioritere problemstillinger og igangsætte nødvendige aktioner. Vi afholder dagligt "Morgenmøde/Tavlemøde" samt et afsluttende "Slutmøde" sidst på dagen hvor vi laver en opsamling på dagen. Vi fik lavet et billede af vores

Så fik vi lavet en bestillingsliste og et budget til vores cremeproduktion. Så har vi det forkromede overblik og økonomi på vores produktion.

Efter frokost gik vi i gang med Gantt kort på både produktion og på hele arbejdsugen, disse startede vi med selvstændigt og gennemgik dem hver i sær, samt i fællesskab så vi kunne sparre på begge kort sammen og udvikle løbende. I forbindelse med udvikling af Gantt kort fik vi ligeledes lavet research til brug for udvikling af SOP'erne. Så vi har en detaljeret opskrift til brug i selve produktionen.

slut dagslog

Tavlemøde 2. kl 8:30 – Slut 08:45. Tirsdag 18 Februar.

Klaus er tavlemødeleder, Mathias skriver noter.

Vi starter med dagen derpå, Marinel synes det går lidt stærkt når Mathias og Klaus taler, og det er fuldt forståeligt. Vi skal lære at være lidt mere pædagogiske og inklusive. Men ellers er hun glad og tilfreds med gårsdagen.

Marinel synes også at det var godt vi fik delegeret opgaverne og alle sammen kom i gang. Mathias synes det gik udmærket, men er lidt udfordret på motivationen. Klaus synes det var en god dag med godt samarbejde; alle var på samme bølgelængde og var enige om beslutningsprocesserne.

Dagens målsætning er: 4x SOP og Batchjournal. Vi arbejder sammen om den første SOP for at få noget feedback så vi kan arbejde på de 3 næste individuelt men dog stadigvæk med feedback og hjælp fra hinanden. Vi håber på at blive færdige med SOPer til frokost, og starte med batchjournal efter frokost.

Til sidst kigger vi på gantt kort og modificerer hvis nødvendigt.

Efter et succesfuldt tavlemøde gik vi i gang med at kigge på produktions SOP sammen. Vi diskuterede sammensætningen og rækkefølge for bedst muligt at implementere vores vision.

Peter virkede umiddelbart tilfreds med vores første udkast og kom med nogle gode ideer til forbedringer – bla. Specifikation at vores kvalitetskontrol, vi tilføjede et par punkter til kontrol af viskose, farve og duft.

Efter afslutningen af første SOP begyndte vi at arbejde på de andre 3, Marinel gjorde et godt stykke arbejde ved at skrive først udkast af dem og Klaus/Mathias kom med input og skrev dem rene. Imod slutningen af dagen kiggede vi på batchjournalen og arbejdede på at finde et godt format til den.

Vi skal lige opdatere vores produktion SOP således den inkluderer testmode, kritiske punkter mm. Fra vores Batchjournal.

Tavlemøde Onsdag Feb 19.

Marinel var tavlemødeleder, Klaus lavede referat. Vi besluttede os for at fortsætte med at arbejde på SOPerne og vores batchjournal. Målet er at være færdige med SOPerne til frokost således vi eventuelt kan være blandt dem der får mulighed for at lave en test produktion i dag, skal også have opdateret vores Gantt kort, da vi er lidt bagefter på dette punkt, og ikke helt har overholdt de relativt ambitiøse tidsplaner vi begyndte med. Mht. dagen derpå er vi enige om at det måske var lidt for tidsoptimistisk at vi kunne levere fire perfekte SOPer og en batchjournal alt sammen lavet fra scratch på en enkelt dag.

Uddelegering af opgaver: Klaus starter med at se på opsætning/grafik/sammenhæng af opgaven, Mathias og Marinel arbejder med batchjournal og får skrevet recept ind inklusiv de redskaber og ingredienser der skal bruges i processen.

Vi konsulterede Peter mht. opsætning af batchjournal, han forklarede at det vigtigste var at have plads til manuelt at skrive de ting der kan variere fra produktion til produktion, hvorimod ting som ingredienser der altid er det samme godt kan være permanent trykt. Ydermere giver det god mening at tænke på det som at en SOP er hvad man skal gøre og hvorfor, og Batchjournal er hvad man har gjort under selve produktionen for at kontrollere at man har fulgt anvisningerne i SOPen.

Efter frokost arbejdede vi på at forbedre kvaliteten af vores SOPper og Batchjournal. Vi spurgte Peter til råds et par gange og fik løbende feedback der (forhåbentligt) resulterer i et bedre slutprodukt. Vi virker alle sammen til at være tilfredse med vores fremgang, også selvom vi måske kommer til at bruge meget tid på at diskutere niche ting der spiller en meget uvæsentlig rolle i det store hele.

Tavlemøde Fredag d. 21 Februar.

Vi holder et lidt hurtigt og minimalistisk tavlemøde da opgaven i dag omhandler design og koncept udvikling mhp. Løvens hule fremlæggelsen.

Vores mål i dag er at udvikle vores koncept, vi vil gerne levere noget unikt og kreativt. Klaus fokuserer på at designe vores leveringsmetode, Marinel fokuserer på vores gantt kort og Mathias skriver videre i vores logbog.

Vi skal også lige hurtigt kigge på vores SOPer, vi har nogle gode første udkast men der skal lige redigeres lidt i dem – som at sørge for indholdsfortegnelsen er korrekt og æstetisk tiltalende.

Vi reflekterede over hvordan vi synes onsdagen havde forløbet sig. Overordnet set var alle tilfredse med arbejdsindsatsen, vi havde håbet på at kunne lave en testproduktion men det bliver først i næste uge. Marinel udtrykte lidt bekymring for Klaus efter en mindre konfrontation han havde med en anden gruppe der uretmæssigt havde gennemgået hans papirer, efter at han havde forladt lokalet. Marinel er stadigvæk halv-syg og har ondt i hovedet, men på trods af omstændighederne har hun arbejdet hårdt og været en god teamplayer. *(Serøst?!)*

Til slut kigger vi på om der er et behov for at arbejde lidt på opgaven hen over weekenden, for at sikre et godt slutprodukt. Selvom det er den første opgave og forventningerne samt kravene nok er derefter vil vi alle tre gerne levere en god opgave, om end ikke andet så for at sætte et højt niveau for hele klassen. Der er et par andre grupper der også ser ud til at levere noget ret godt, hvilket kun inspirer os til at gøre det endnu bedre. *(Serøst?!)*

Mandag 24 Feb

Der var ikke noget tavlemøde i dag da Peter gerne ville samle op på vores 5s event. Vi spildte desværre en hel del tid på at lave et excel ark og vores gruppe fik derfor ikke rigtigt foretaget sig supermeget før frokost, ud over at printe en batchjournal og SOP til produktion af vores creme efter pausen. Desværre havde vi printet en gammel version af batchjournalen, så vi blev nødt til at freestyle en smule, men det gik.

De vigtigste ting vi lærte, var nok at 1) vi skulle bruge de mindre gryder, eftersom en halv batch ikke resulterer i ret meget produkt; så vi havde ret store udfordringer med at foretage korrekte målinger af temperatur i gryderne (eftersom en meget lav mængde væske betød at vi stort set tog temperaturen på selve grydebunden i stedet for væsken.

Vi fik dog afmålt temperatur korrekt ved at holde gryderne på skrå således at væsken samlede sig i en side. 2) Selvom vi fik udført vores gowning og produktions SOPer korrekt, var der lidt huller i line clearing, så det skal vi have en fokus på næste gang. 3) Cremen var mere gul i det end vi havde forventet, så vi bliver nødt til at opdatere vores kvalitetskrav mht. farven. 4) Vi skal nok bruge 4-5 dråber Jasminolie til en batch, da 2 dråber i en halv batch var lidt svag i duften. 5) Vi skal sørge for at vandfasen ikke bliver for kold imens vi opvarmer fedtfasen, vi var meget forsigtige og lidt langsomme til at opvarme fedtfasen da vi ved hvor hurtigt den kan brænde på. 6) Når vi bruger beholdere til at afveje ingredienser, skal vi regne med at når det kommer til mindre mængder af fx olier så vil en del af produktet sidde fast på siden af beholderen, og derfor er der en risiko for at den mængde vi tilføjer enten vand-eller fedtfasen er lavere end ønsket.

Overordnet set var vores testproduktion en succes, og vi lærte helt sikkert fra vores mindre fejltagelser. Cremen levede op til vores krav mht. både duft og konsistens, farven er også indenfor vores nye version af kvalitetskravet. Vi arbejder også videre med selve præsentationen, og fik lavet en indledende delegation af hvem der skulle præsentere hvad. '

Vi diskuterede lidt om hvorvidt vi skulle gøre det på dansk eller engelsk – eftersom det nok ville være nemmere for Marinel at gøre det på engelsk. Slutningsvis blev vi også enige om lige

at kigge på nogle ting hjemme så det hele er klart til i morgen; Klaus kigger på vores hjemmeside, Mathias kigger på soperne og opdaterer vores logbog, og Marinel opdaterer vores batchjournal. (???)

Tirsdag 25 Feb.

Vi afholdt et hurtigt tavlemøde, der var lidt splittelse omkring hvad vi skulle fokusere på nu hvor deadline puster os i nakken. Klaus vil gerne fokusere på vores hjemmeside, Mathias og Marinel vil gerne udarbejde de ting der står i vores projektbeskrivelse, specifikt: indledning til opgaven, samlet konklusion for gruppen og individuel konklusion for gruppens medlemmer. (???)

Klaus føler at selve hjemmesiden er vores rapport, og at der derfor ikke er behov for indledning osv. (???)

Vi føler at vores SOPer og batchjournal nu er færdiggjorte, og vi har printet begge dele såfremt vi skulle bytte dem med en anden gruppe til hovedproduktionen. Vi prøvede så vidt muligt at opdatere vores produktionssop således at vi i fremtiden kan undgå nogle af de udfordringer vi havde i testproduktionen (som beskrevet tidligere i logbogen).

Vi kom i gang med vores hovedproduktion før pausen, det var struktureret og alt fungerede perfekt – det eneste problem vi løb ind i er at vi kun producerede 10 bølter med vores slutprodukt, selvom vi brugte dobbelt så mange ingredienser som vi gjorde til vores testproduktion hvor vi endte med 9 bølter. Vi bliver nødt til at gennemgå vores batchjournaler og se om vi har lavet en fejl eller eventuelt har nogle problemer med spild af ingredienser.

Individuelle Konklusioner:

Marinel: Jeg har lært i dette mini-projekt at være aktiv i gruppen, være produktiv og arbejde tålmodigt med mit team, fordi det giver gode resultater. Lytte til dem og komme med mine idéer. Ikke blive irriteret, hvis noget går galt under produktionen. Følge reglerne og aldrig give op.

Jeg har også lært at følge alle SOP'er og tage noter af alt til dokumentationen.

Mathias: Selvom det ikke altid er let at arbejde i grupper, synes jeg umiddelbart at det har været en succes. Jeg har arbejdet en hel del med diverse tekster, hvilket nok er en af mine få stærke sider når det kommer til fag der er lidt uden for min egen komfortzone. Det er overraskende svært at skrive præcise og kortfattet instruktioner der samtidigt resulterer i en succesfuld produktion. Ydermere har jeg naturligvis cementeret den viden vi har fået omkring koncepter som LEAN, GMP og SOPER mm. Det føles som om det er et overordnet koncept at vi først lærer teorierne og dernæst skal du og prøve dem af i et mere praktisk og realistisk omfang. Jeg må dog erkende at det kan være meget udfordrende at lave gruppearbejde, og at jeg klart foretrækker individuelle opgaver fremadrettet.

Klaus: På trods af man burde mene at er lettere at arbejde i grupper så føler jeg ikke det er tilfældet, der har været udfordringer med koordinering og udførsel af vores opgaver. Dette har været udfordrende og giver stof til eftertanke. Når det er sagt så er jeg godt tilfreds med opgavens udfald på trods af mangler om opgaven og præsentationens omstændigheder. Jeg har lært meget ved det her miniprojekt, jeg har lært meget.